

Kategorie materiałów w zgłoszeniach SCIP:

Wykaz kategorii materiałów i dodatkowych cech charakterystycznych materiałów uwzględnionych w formacie SCIP

1. Wykaz kategorii i podkategorii materiałów w SCIP.....	4
1.1. Ceramika.....	4
1.2. Szkło.....	5
1.3. Skóra i skóry surowe.....	5
1.4. Metal.....	5
1.5. Papier i tektura.....	7
1.6. Tworzywa sztuczne (i polimery).....	7
1.7. Kauczuki i elastomery.....	9
1.8. Kamień, gips i cement.....	10
1.9. Włókna tekstylne i inne włókna.....	10
1.10. Drewno i korek.....	11
1.11. Inne.....	11
2. Lista dodatkowych cech charakterystycznych materiału, z którego wykonany jest wyrób.....	13
3. Przykłady identyfikacji kategorii i podkategorii materiałów (lub kategorii i podkategorii).....	15
4. Identyfikacja materiałów kompozytowych.....	19

Tabele

Tabela 1: Kategoria i podkategorie ceramiki	4
Tabela 2: Kategoria i podkategorie szkła	5
Tabela 3: Kategoria i podkategorie skóry i skór surowych.....	5
Tabela 4: Kategoria i podkategorie metali	5
Tabela 5: Kategoria i podkategorie dotyczące papieru i tektury	7
Tabela 6: kategoria i podkategorie tworzyw sztucznych (i polimerów).....	7
Tabela 7: Kategoria i podkategorie kauczuków i elastomerów	9
Tabela 8: Kategoria i podkategorie kamienia, tynku i cementu	10
Tabela 9: Kategoria i podkategorie włókien tekstylnych i innych włókien	10
Tabela 10: Kategoria i podkategorie dotyczące drewna i korka.....	11
Tabela 11: Kategoria i podkategorie „Inne”	11
Tabela 12: Dodatkowe cechy charakterystyczne lub informacje dotyczące materiału, z którego wykonany jest wyrób.....	13
Tabela 13: Przykład(y) dla każdej kategorii nadrzędnej	15

Wersja	Zmiany	Data
Wersja 1.0	Wydanie pierwsze.	październik 2020 r.
Wersja 2.0	(1) Dodanie pozycji „odzyskane” do Tabeli 12 w części „Dodatkowe cechy charakterystyczne materiałów lub informacji o materiale, z którego wykonany jest wyrób” w sekcji 2. (2) Poprawka do tytułu sekcji 1.9 i Spisu treści. (3) Dodanie informacji o wersjach.	październik 2021 r.

Ewentualne pytania i uwagi dotyczące niniejszego dokumentu należy składać za pomocą formularza wniosku o udzielenie informacji (powołując się na tytuł, wersję i/lub datę). Formularz jest dostępny na stronie kontaktowej ECHA pod następującym adresem:

<http://echa.europa.eu/contact>

1. Wykaz kategorii i podkategorii materiałów w SCIP

Lista kategorii i podkategorii materiałów, z których należy korzystać przy przesyłaniu zgłoszeń do bazy danych SCIP, by informować o materiale, z którego wykonany jest wyrób, zgodnie z wymogiem „kategoria materiału”, wchodzącym w skład formatu SCIP.

W zgłoszeniach do bazy SCIP minimalne informacje, jakie należy podać w zgłoszeniu SCIP dla materiału, z którego wykonany jest wyrób, znajdują się na poziomie nadrzędnych kategorii materiałów i kolejnych podkategorii, tj. na poziomie 1 i 2 (odpowiednio pierwsza i druga kolumna) w poniższych Tabelach od 1 do 11. Dalsze określanie materiału na podstawie subkategorii na poziomie 3 (trzecia kolumna) tych samych Tabel odbywa się wyłącznie z inicjatywy zgłaszającego, o ile informacje takie są dla niego dostępne.

Materiały kompozytowe zostały omówione w sekcji 4 poniżej.

1.1. Ceramika

Tabela 1: Kategoria i podkategorie ceramiki

Kategoria 1 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Ceramika	glinki / ceramika krzemianowa	<ul style="list-style-type: none"> • glinki • naczynia gliniane • porcelana lub porcelit • wyroby kamionkowe • pozostałe
	ceramika tlenkowa	<ul style="list-style-type: none"> • ceramika na bazie tlenku glinu • ceramika na bazie tytanianu glinu (ATI) • ceramika na bazie tlenku berylu • ceramika na bazie tytanianu cyrkonu ołowiu (PZT) • ceramika na bazie tlenku magnezu • ceramika na bazie tytanianu magnezu • ceramika na bazie ditlenku tytanu • ceramika na bazie ferroelektrycznych perowskitów • ceramika na bazie tlenku cyrkonu • pozostałe
	ceramika beztlenowa	<ul style="list-style-type: none"> • ceramika na bazie węgliku krzemu • ceramika na bazie węgliku boru • ceramika na bazie azotku glinu • ceramika na bazie azotku boru • ceramika na bazie azotku krzemu • ceramika na bazie azotku tytanu • tlenoazotek glinowo-krzemowy (SIALON) • pozostałe
	fryta	
	żaroodporne	

1.2. Szkło

Tabela 2: Kategoria i podkategorie szkła

Kategoria 2 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Szkło		
	szkło sodowo-wapniowe	
	szkło kryształowe ołowiowe i szkło kryształowe	<ul style="list-style-type: none"> • Kategoria nr 1 (załącznik I do dyrektywy 69/493/EWG) • Kategoria nr 2 (załącznik I do dyrektywy 69/493/EWG) • Kategoria nr 3 (załącznik I do dyrektywy 69/493/EWG) • Kategoria nr 4 (załącznik I do dyrektywy 69/493/EWG)
	szkło borokrzemianowe	
	szkło na bazie topionego kwarcu i szkło na bazie topionej krzemionki	
	szkło optyczne	
	szkło spiekane	
	tworzywo szklano-ceramiczne	
	inne szkło specjalne	

1.3. Skóra i skóry surowe

Tabela 3: Kategoria i podkategorie skóry i skór surowych

Kategoria 3 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Skóra i skóry surowe	
	skóra
	skóry zamszowe
	surowe skóry i skórki
	futra
	pióra
	inne materiały pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione

1.4. Metal

Tabela 4: Kategoria i podkategorie metali

Kategoria 4 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Metal		
	żelazo (i jego stopy, z wyjątkiem stali)	<ul style="list-style-type: none"> • żelazo, niestopowe

Kategoria 4 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Metal		<ul style="list-style-type: none"> • żelazostop zawierający miedź, z wyjątkiem stali • żelazostop zawierający cynę, z wyjątkiem stali • pozostałe żelazostopy, z wyjątkiem stali
	stal	<ul style="list-style-type: none"> • stal węglowa (stal niestopowa) • stal nierdzewna • stal stopowa (z wyjątkiem stali nierdzewnej) • stal zawierająca miedź • stal zawierająca cynę
	aluminium (i jego stopy)	<ul style="list-style-type: none"> • aluminium, niestopowe • stop aluminium zawierający lit • inny stop aluminium
	antymon (i jego stopy)	
	bismut (i jego stopy)	
	mosiądz	<ul style="list-style-type: none"> • zawierający bizmut
	brąz	<ul style="list-style-type: none"> • zawierający bizmut
	kadm (i jego stopy)	
	kobalt (i jego stopy)	
	miedź (i jej stopy, z wyjątkiem brązu i mosiądzu)	<ul style="list-style-type: none"> • miedź, niestopowa • stopy miedzi zawierające bizmut, z wyjątkiem brązu i mosiądzu • pozostałe stopy miedzi, z wyjątkiem brązu i mosiądzu
	ołów (i jego stopy)	<ul style="list-style-type: none"> • ołów, niestopowy • stop ołowiu
	magnez (i jego stopy)	
	mangan (i jego stopy)	
	molibden (i jego stopy)	
	nikiel (i jego stopy)	<ul style="list-style-type: none"> • nikiel, niestopowy • stop niklu
	tantal (i jego stopy)	
	cyna (i jej stopy), z wyjątkiem brązu	<ul style="list-style-type: none"> • cyna, niestopowa • stop cyny, z wyjątkiem brązu
	tytan (i jego stopy)	
	wolfram (i jego stopy)	
	cynk (i jego stopy, z wyjątkiem mosiądzu)	<ul style="list-style-type: none"> • cynk, niestopowy • stop cynku, z wyjątkiem mosiądzu
cyrkon (i jego stopy)		
pozostałe metale nieżelazne (oraz ich stopy)	<ul style="list-style-type: none"> • metale ziem rzadkich (i ich stopy) • metale szlachetne (i ich stopy) 	

Kategoria 4 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Metal		<ul style="list-style-type: none"> pozostałe

1.5. Papier i tektura

Tabela 5: Kategoria i podkategorie dotyczące papieru i tektury

Kategoria 5 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)	Podkategoria (poziom 3)
Papier i tektura		
	papier do drukowania i pisania	<ul style="list-style-type: none"> pulpa pierwotna odzyskana pulpa
	papier gazetowy	
	papier superkalandrowany (SC)	
	papier o ultraniskiej gramaturze	
	papier o niskiej gramaturze	
	papier o średniej gramaturze	
	papier o wysokiej gramaturze	
	bezdzwonny	
	papier siarczanowy i opakowania siarczanowe	
	bibułka	
	kalki techniczne	
	kalka inna niż maszynowa	
	kalka maszynowa	
	pelur/papier do pieczenia	
	cienki papier	
	bibuła filtracyjna	
	papier termiczny	
	inny papier specjalistyczny	
tektura		
tektura falista		
inny papier (nieokreślony gdzie indziej)		
inna tektura (gdzie indziej nieokreślona)		

1.6. Tworzywa sztuczne (i polimery)

Tabela 6: kategoria i podkategorie tworzyw sztucznych (i polimerów)

Kategoria 6 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Tworzywa sztuczne (i polimery)	
	polietylen o niskiej gęstości (LDPE)

Kategoria 6 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Tworzywa sztuczne (i polimery)	
	polietylen o wysokiej gęstości (HDPE)
	polipropylen (PP)
	poliizobutylen
	kopolimery etylenu i octanu winylu
	inne kopolimery etylenu
	kopolimery propylenu
	polimery i kopolimery olefin, gdzie indziej niewymienione
	polichlorek winylu (PCV), twardy
	polichlorek winylu (PCV), miękki
	kopolimery chlorku winylu i octanu winylu
	inne kopolimery chlorku winylu
	polimery i kopolimery chlorku winylidenu
	fluoropolimery
	polimery i kopolimery olefin fluorowcowanych, gdzie indziej niewymienione
	polistyren ekspandujący (EPS)
	polistyren
	kopolimery styren-akrylonitryl (SAN)
	kopolimery akrylonitryl-butadien-styren (ABS)
	bromowany polistyren
	polimery i kopolimery styrenu i jego pochodnych, gdzie indziej niewymienione
	polioctan winylu (PVA)
	kopolimery octanu winylu
	poli(winyłowy alkohol)
	inne estry poliwinylowe i (ko)polimery winylowe
	poli(metylu metakrylan) (PMMA)
	poliakryloamidy, w tym kopolimery
	pozostałe polimery i kopolimery akrylowe, gdzie indziej niewymienione
	poliacetale, w tym kopolimery
	alkohole polieterowe, w tym kopolimery
	inne polietery, w tym kopolimery
	poliwęglany (PC), włącznie z kopolimerami
	poli(etylenu tereftalan) (PET), w tym kopolimery
	poli(kwas mlekowy)
	inne poliestry, gdzie indziej nieokreślone
	poliimidy,
	żywice epoksydowe
	żywice alkidowe
	inne estry polialilowe
	pozostałe poliestry
poliamidy, w tym kopolimery	
silikony (lub polisiloksany), w tym kopolimery	
żywice mocznikowe i tiomocznikowe	
żywice melaminowe	

Kategoria 6 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Tworzywa sztuczne (i polimery)	
	pozostałe żywice aminowe
	żywice fenolowe
	poliuretany
	polimery naturalne, gdzie indziej niewymienione
	modyfikowane polimery naturalne, gdzie indziej niewymienione
	żywice naftowe
	żywice kumaronowe, indenowe lub kumaronowo-indenowe
	polieterpeny
	polisiarczki i polisulfony
	celuloza i jej pochodne chemiczne (gdzie indziej niewymienione)
	inne (ko)polimery niefluorowcowane
	inne (ko)polimery fluorowcowane

1.7. Kauczuki i elastomery

Tabela 7: Kategoria i podkategorie kauczuków i elastomerów

Kategoria 7 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Kauczuki i elastomery	
	kauczuk naturalny
	gumy naturalne
	kauczuk butadienowo-styrenowy (SBR)
	karboksylowany kauczuk butadienowo-styrenowy (XSBR)
	kauczuk butadienowy (BR)
	kauczuk izoprenowo-izobutenowy (butylowy) (IIR)
	halo-izobutenowo-izoprenowy (CIIR lub BIIR)
	kauczuk chloroprenowy (chlorobutadienowy) (CR)
	kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy (NBR)
	kauczuk izoprenowy (IR)
	kauczuk etylenowo-propylenowy (EPR)
	kauczuk chlorosulfonopolieterowy (CSM)
	kauczuk fluoropolimerowy
	kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM)
	kauczuk silikonowy
	kauczuk uretanowy (PUR)
	inne kauczuki fluorowcowane
inne kauczuki	
kauczuk twardy (np. ebonit)	

1.8. Kamień, gips i cement

Tabela 8: Kategoria i podkategorie kamienia, tynku i cementu

Kategoria 8 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Kamień, gips i cement	
	kamień (masywny)
	kamienie szlachetne i półszlachetne oraz perły
	tynk
	gips
	cement
	beton
	minerały ekspandowane
	sztuczny kamień
	mika
	aglomeraty, ziarna i cząstki mineralne
	wełna kamienna lub skalna
	wełna żuźlowa
	inne wełny mineralne
włókna węglowe	
pozostałe minerały	

1.9. Włókna tekstylne i inne włókna

Tabela 9: Kategoria i podkategorie włókien tekstylnych i innych włókien

Kategoria 9 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Włókna tekstylne i inne włókna	
	włókno naturalne pochodzenia zwierzęcego
	włókno naturalne pochodzenia roślinnego
	octan (włókno octanu celulozy)
	alginat
	cupro (włókno z regenerowanej celulozy)
	modal (włókno z regenerowanej celulozy)
	białko (włókno uzyskane z)
	trioctan (włókno octanu celulozy)
	wiskoza (włókno z regenerowanej celulozy)
	akryl
	włókno chlorowe
	włókno fluorowe
	modakryl
	poliamid lub nylon
	aramid
	poliimid
	lyocel (włókno z regenerowanej celulozy)
	polilaktyd
poliester	
polietylen	

Kategoria 9 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Włókna tekstylne i inne włókna	
	polipropylen
	polikarbamid
	poliuretan
	winylal
	triwinylal
	elastodien
	elastan
	włókno szklane (włókno tekstylne)
	elastomultiester
	elastoolefina
	melamina
	włókna uzyskane z różnych lub nowych materiałów nie wymienionych powyżej (włókno tekstylne), np. metalu (metalicznego, metalizowanego), papieru
dwuskładnikowe włókno polipropylenowo-poliamidowe	
inne włókna syntetyczne	

1.10. Drewno i korek

Tabela 10: Kategoria i podkategorie dotyczące drewna i korka

Kategoria 10 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Drewno i korek	
	drewno (masywne)
	wełna drzewna
	mączka drzewna, trociny
	wióry
	włókna drzewne
	pozostałości leśne
	korek
	słoma
	esparto
	inne materiały do wyplatania
	trzcina
	inne materiały pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione

1.11. Inne

Tabela 11: Kategoria i podkategorie „Inne”

Kategoria 11 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
Inne:	

Kategoria 11 (poziom 1)	Podkategoria (poziom 2)
	<i>[pole tekstowe] Przedstawić identyfikację lub opis materiału, który nie może być zidentyfikowany lub opisany przy użyciu innych kategorii / podkategorii.*</i>

* Uwaga: Nie powinien obejmować materiałów, które można opisać w oparciu o inne kategorie i odpowiednie podkategorie. Należy unikać stosowania tej kategorii do materiałów kompozytowych lub hybrydowych; Patrz sekcja 4 dotycząca takich materiałów poniżej.

2. Lista dodatkowych cech charakterystycznych materiału, z którego wykonany jest wyrób

Wykaz dodatkowych cech materiału w celu dostarczenia, w stosownych przypadkach i na zasadzie dobrowolności, dodatkowych informacji na temat materiału, z którego wykonany jest wyrób, przy składaniu zgłoszeń do bazy danych SCIP zgodnie z wymogiem „dodatkowej cechy (dodatkowych cech) materiału” zawartym w formacie SCIP. Te dodatkowe informacje uzupełniają identyfikację kategorii/podkategorii materiałów, jak podano w tabelach 1–11 powyżej, w celu lepszego opisanie materiału, z którego wykonany jest dany wyrób.

Pozycja „materiał kompozytowy” w Tabeli 12 dotyczy zgłoszenia materiałów kompozytowych lub hybrydowych, jak wyjaśniono w sekcji 4 poniżej.

Tabela 12: Dodatkowe cechy charakterystyczne lub informacje dotyczące materiału, z którego wykonany jest wyrób

Dodatkowe cechy lub informacje	Dotyczy konkretnej kategorii (sekcja 1), jeśli dotyczy
materiał kompozytowy	
włókna	
mikrosfery i cząstki	
kolorowe	
niebarwione	
powlekane	
niepowlekane	
impregnowane lub obrabiane (inna dodatkowa obróbka chemiczna)	
emaliowane	
pianka	
szkliwione	
nieszkliwione	
laminowane	
platerowanie	
zeszklone	
bielone	
niebielone	
odzyskane	
wata szklana	Kategoria 2. Szkło
szkło zielone	Kategoria 2. Szkło
szkło brązowe	Kategoria 2. Szkło
inne szkło kolorowe	Kategoria 2. Szkło
szkło płaskie (szkło walcowane i float)	Kategoria 2. Szkło

Dodatkowe cechy lub informacje	Dotyczy konkretnej kategorii (sekcja 1), jeśli dotyczy
powłoka	Kategoria 3. Skóra i skóry surowe
skóra metalizowana	Kategoria 3. Skóra i skóry surowe
skóra lakierowana	Kategoria 3. Skóra i skóry surowe
szkło metaliczne	Kategoria 4. Metal
termoplastyczny	Kategoria 6. Tworzywa sztuczne (i polimery)
termoutwardzalne	Kategoria 6. Tworzywa sztuczne (i polimery)
polimer rozpuszczalny w wodzie	Kategoria 6. Tworzywa sztuczne (i polimery)
polielektrolit	Kategoria 6. Tworzywa sztuczne (i polimery)
mieszanki napełnione sadzą lub krzemionką	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
złożone (inne)	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
lateks	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
silikonowane wulkanizowane	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
wulkanizowane (inne)	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
niewulkanizowane	Kategoria 7. Kauczuki i elastomery
Inne: <i>[pole tekstowe]</i>	

3. Przykłady identyfikacji kategorii i podkategorii materiałów (lub kategorii i podkategorii)

Tabela 13: Przykład(y) dla każdej kategorii nadrzędnej

Kategoria	Przykłady
<p>1. Ceramika</p>	<p>Piezoelektryczny czujnik ceramiczny (np. CN 8541 90 00)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Ceramika <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: ceramika tlenkowa <ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>Podkategoria (poziom 3)</u>: Ceramika na bazie tytanianu cyrkonu ołowiu (PZT) <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego.</i></p> <p><u>Podsumowanie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • ceramika > ceramika tlenkowa > ceramika na bazie tytanianu cyrkonu ołowiu (PZT)
<p>2. Szkło</p>	<p>Obrotowy talerz szklany do kuchenki mikrofalowej (np. CN 7013 49 99)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Szkło <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: szkło borokrzemianowe - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: niebarwione <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego.</i></p> <p><u>Podsumowanie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Szkło > szkło borokrzemianowe - niebarwione <hr/> <p>Wazon z kolorowego szkła (dekoracja) (np. CN 7013 99 00)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Szkło <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: szkło sodowo-wapniowe - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: kolorowe <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego.</i></p> <p><u>Podsumowanie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Szkło > szkło sodowo-wapniowe - kolorowe

Kategoria	Przykłady
3. Skóra i skóry surowe	<p>Tkanina ze skóry zamszowej (np. CN 4205 00 90)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Skóra i skóry surowe <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: skóra zamszowa - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: kolorowa <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skóry i skóry surowe > skóra zamszowa <ul style="list-style-type: none"> - kolorowa
4. Metal	<p>Ostrze metalowe (np. CN 8214 10 00)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Metal <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: stal <ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>Podkategoria (poziom 3)</u>: stal nierdzewna - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: platerowane <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metal > stal > stal nierdzewna <ul style="list-style-type: none"> - platerowana
5. Papier i tektura	<p>Rolka papieru termicznego (np. CN 4809 90 00 (10))</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Papier i tektura <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: papier termiczny <ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>Podkategoria (poziom 3)</u>: pulpa pierwotna - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: powlekana - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: niebarwiona - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: impregnowana lub obrabiana (inna dodatkowa obróbka chemiczna) <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Papier i tektura > papier termiczny > pulpa pierwotna <ul style="list-style-type: none"> - powlekane - niebarwione - impregnowane lub obrabiane (inna dodatkowa obróbka chemiczna)

Kategoria	Przykłady
6. Tworzywa sztuczne (i polimery)	<p>Nadmuchiwana piłka (np. CN 9506 62 00) (tylko korpus główny; zawór i inne elementy nie są uwzględnione w tym przykładzie)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Tworzywa sztuczne (i polimery) <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: polichlorek winylu (PCV), miękki - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: termoplastyczna - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: kolorowa <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tworzywa sztuczne (i polimery) > polichlorek winylu (PCV), miękki <ul style="list-style-type: none"> - termoplastyczna - kolorowa
7. Kauczuki i elastomery	<p>Uszczelka o-ring (np. CN 4016 93 00)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Kauczuki i elastomery <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM) - <u>Dodatkowe charakterystyki/informacje</u>: wulkanizowane (inne) - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: niebarwione <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kauczuki i elastomery > kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM) <ul style="list-style-type: none"> - wulkanizowane (inne) - niebarwione
8. Kamień, gips i cement	<p>Blat granitowy (np. CN 6802 93 10, 9403 90 90)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Kamień, gips i cement <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: kamień (masywny) - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: niepowlekany <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kamień, tynk i cement > kamień (masywny) <ul style="list-style-type: none"> - niepowlekany

Kategoria	Przykłady
9. Włókna tekstylne i inne włókna	<p>Czarna przędza do ręcznego dziania (np. CN 5511 10 00)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Włókna tekstylne i inne włókna <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: akryl* - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: kolorowa - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: impregnowana lub obrabiana (inna dodatkowa obróbka chemiczna) <p>* <i>Włókno utworzone z makrocząsteczek liniowych zawierających w łańcuchu co najmniej 85% (masy) wzoru akrylonitrylowego (Tabela 2 w załączniku I do rozporządzenia (UE) nr 1007/2011)</i></p> <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Włókna tekstylne i inne włókna > akryl <ul style="list-style-type: none"> - kolorowe - impregnowane lub obrabiane (inna dodatkowa obróbka chemiczna)
10. Drewno i korek	<p>Blat biurka biurowego (np. CN 9403 90 30)</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Kategoria (poziom 1)</u>: Drewno i korek <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>Podkategoria (poziom 2)</u>: drewno (masywne) - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: powlekany - <u>Dodatkowa charakterystyka/informacja</u>: impregnowany lub obrabiany (inna dodatkowa obróbka chemiczna) <p><i>Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2.</i></p> <p><u>Podsumowanie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Drewno i korek > drewno (masywne) <ul style="list-style-type: none"> - powlekany - impregnowany lub obrabiany (inna dodatkowa obróbka chemiczna)

4. Identyfikacja materiałów kompozytowych

W przypadku wyrobów wykonanych z materiałów kompozytowych lub hybrydowych nie zaleca się stosowania kategorii 11 „Inne”. Materiały te zaleca się zgłaszać poprzez identyfikację poszczególnych materiałów podstawowych, które wchodzą w ich skład, stosując kategorie i podkategorie materiałów w Tabelach od 1 do 11 (sekcja 1) oraz poprzez wskazanie dodatkowej informacji „materiał kompozytowy” w Tabeli 12 (sekcja 2). Przykłady zgłaszania materiałów kompozytowych przedstawiono poniżej.

Przykład 1: Płyta wiórowa (np. CN 4410 11 90)

Z Tabeli 10:

- Kategoria (poziom 1): Drewno i korek
 - Podkategoria (poziom 2): wióry drewniane

Z Tabeli 12:

- Dodatkowa charakterystyka/informacja: impregnowana lub obrabiana (inna dodatkowa obróbka chemiczna)
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: **materiał kompozytowy**

Z Tabeli 6:

- Kategoria (poziom 1): Tworzywa sztuczne (i polimery)
 - Podkategoria (poziom 2): żywice mocznikowe i tiomocznikowe

Z Tabeli 12:

- Dodatkowa charakterystyka/informacja: termoutwardzalna
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: impregnowana lub obrabiana (inna dodatkowa obróbka chemiczna)
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: **materiał kompozytowy**

Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2 z Tabel 6 i 10.

Podsumowanie:

- **Drewno i korek > wióry drewniane**
 - impregnowane lub obrabiane (inna dodatkowa obróbka chemiczna)
 - **materiał kompozytowy**
- **Tworzywa sztuczne (i polimery) > żywice mocznikowe i tiomocznikowe**
 - termoutwardzalne
 - impregnowane lub obrabiane (inna dodatkowa obróbka chemiczna)
 - **materiał kompozytowy**

Przykład 2: Skorupa kasku (wzmocniona) (np. CN 3926 90 97 (90), 6506 10 80)
(tylko korpus skorupy; szkielet, wyściółki i inne elementy nie są uwzględnione w tym przykładzie)

Z Tabeli 6:

- Kategoria (poziom 1): Tworzywa sztuczne (i polimery)
 - Podkategoria (poziom 2): żywica epoksydowa

(Uwaga: Informacja do przekazania do poziomu 2).

Z Tabeli 12:

- Dodatkowa charakterystyka/informacja: termoutwardzalna

- Dodatkowa charakterystyka/informacja: powlekana
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: kolorowa
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: **materiał kompozytowy**

Z Tabeli 2:

- Kategoria (poziom 1): Szkło
 - Podkategoria (poziom 2): inne szkło specjalne

(Uwaga: Klasyfikacja do przekazania do poziomu 2. Informacje na poziomie 3 podaje się tylko wtedy, gdy są one dostępne dla składającego).

Z Tabeli 12:

- Dodatkowa charakterystyka/informacja: włókna
- Dodatkowa charakterystyka/informacja: **materiał kompozytowy**

Podsumowanie:

- **Tworzywa sztuczne (i polimery) > żywica epoksydowa**
 - termoutwardzalne
 - powlekane
 - kolorowe
 - **materiał kompozytowy**
- **Szkło > inne szkło specjalne**
 - włókna
 - **materiał kompozytowy**